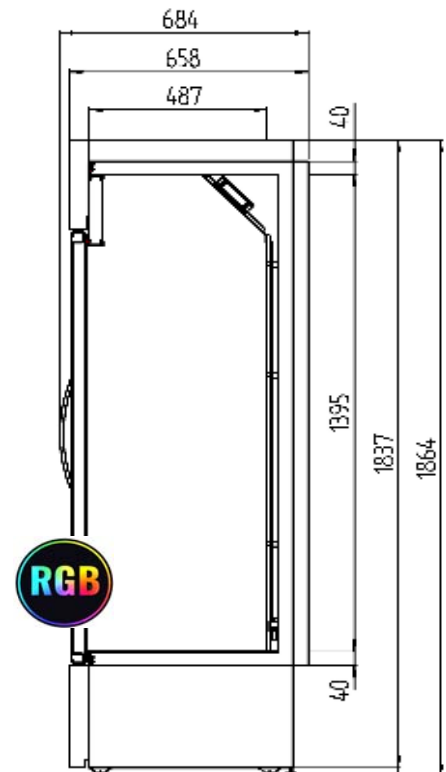
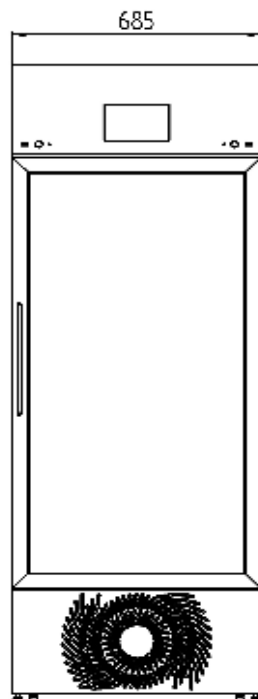


WI FI (IoTty) INVERTER Basso Consumo e Bassa Rumorosità



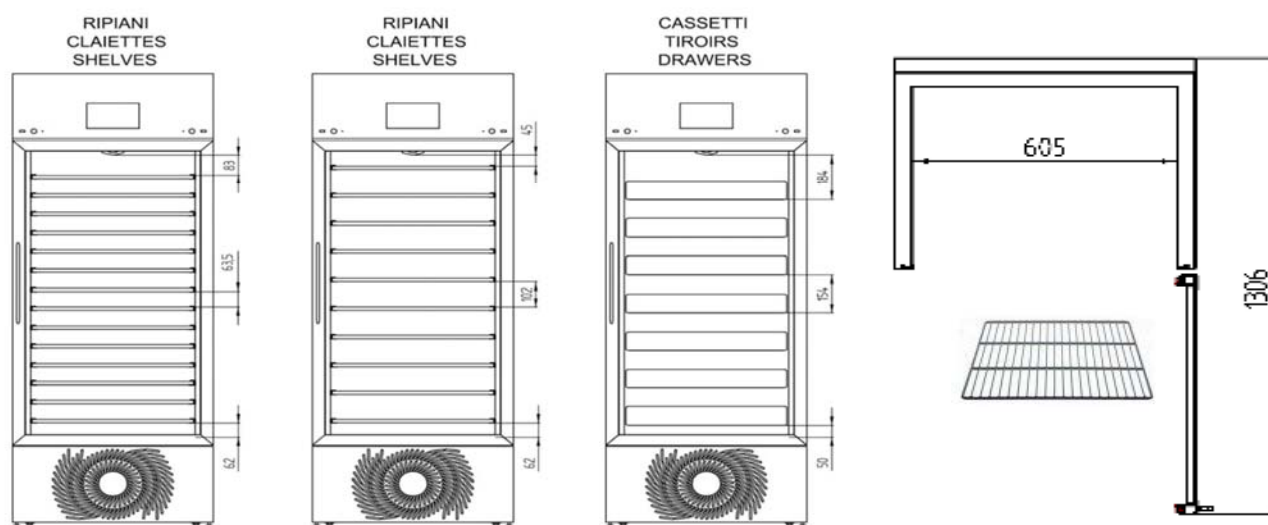
Vetrina a Temperatura Positiva per Prodotti Farmaceutici e da Laboratorio



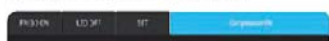
Caratteristiche

Sistema di serie WiFi CLOUD - Controllo e Monitoraggio da remoto in un Server dedicato	
Servizio di Messaggistica via email + telefonata di avviso (senza scheda sim)	
Controllo Remoto	Archivio e modifica dei parametri da qualsiasi portatile e Smartphone con password d'accesso
Caratteristiche Tecno-Scientifiche	Industria 4.0
Assistenza Tecnica & Manutenzione Preventiva a Distanza	Servizio gratuito per il primo anno
Campo Temperatura	Regolabile da +1°C a +15°C Risoluzione al
Capacità	460 litri
Dimensioni Esterne	L685 x P650 x H1864 mm
Dimensioni Interne	L520 x P487 x H1395 mm
Peso	132 Kg.
Struttura ed Isolamento	Acciaio Plastificato Atossico Bianco Poliuretano schiumato senza CFC/HCFC densità 40 Kg/m3 spessore 40 mm
Porta	Vetrata con triplo vetro temprato e con fermo a 90°
Serratura	Serratura con chiave di serie
Rotelline unidirezionali	N° 04 con 2 piedini stabilizzatori
Illuminazione	Full Led RGB ad intensità variabile
Dotazione interna	Cestelli Ripiani o cassette - foro passacavo (Optional)
Controllore	Scheda con interfaccia TOUCH-SCREEN da 7" completa di batteria tampone.
Allarmi	Acustico-visivo per temperature, guasti e black-out, condensatore sporco, con registrazione automatica anche in assenza di corrente

Termostato di sicurezza	A richiesta DIN 58345 (Optional)
Registrazione dati ed eventi	Oltre 10 anni – download dei dati in formato pdf od excel, senza
Visualizzazione Temperature	Grafico o numerico in real-time
Consumo nelle 24 ore	0,89 kWh
Rumorosità	Max 44 dB
Assorbimento Totale	106,7 W
Connettività	WI-FI – presa Ethernet - porta USB con accesso frontale;
Refrigerazione	Ventilata forzata a bassa umidità
Gas	R 600 a
Sbrinamento	Automatico con evaporazione acqua di condensa
Sonda sim. temperatura prodotto	Sonde NTC di serie
Conformità Direttive	Cert. Ce
Imballo	Cartone su pallet
Guarnizioni	Magnetiche sui 4 lati ad alta densità ed isolamento



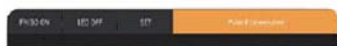
Colore Blu =
Funzionamento Ottimale



Colore Rosso =
Segnalazione Problema Grave



Colore Arancione =
Segnalazione Problema Leggero



TECNOLOGIA "WI-FI CLOUD" (IoT)
Equipaggiati di una scheda elettronica di nostra progettazione, con una interfaccia touch screen di 7" gestita da un software proprietario (UNIDROID) già preinstallato, aggiornabile a future nuove versioni, i nostri frigoriferi Medicali forniscono prestazioni eccellenti e al tempo stesso anche una incredibile facilità di gestione di tutti i parametri di funzionamento, che sono ora indicati in modo chiaro e non più con sigle incomprensibili come avviene nel caso dei termostati classici.

Grazie alla tecnologia Wi-Fi (IoT) se si collega il nostro sistema di monitoraggio ad internet si avrà il pieno controllo sull'apparecchio anche da remoto (accesso con password personalizzata). Inoltre tutti i dati saranno anche memorizzati nel "CLOUD" ovvero in un server dedicato garantendovi la possibilità di recuperare ogni dato relativo al vostro frigorifero in qualunque momento e dovunque voi vi troviate.

